

Producent:

„BLACHDOM PLUS” Głuc Jan
43-378 Rybarzowice, ul. Żywiecka 873

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyroby:

obróbki blacharskie z blach stalowych: gąsior blachodachówki, gąsior trapezowy, wiatrownica standard pod pokrycie dachowe, wiatrownica górna na pokrycie dachowe, pas nadrynnowy, rynna koszowa, obróbka przyścienna pod połać dachową, obróbka przyścienna na połać dachową, obróbka kominowa górna, parapet zewnętrzny, śniegołap

o podstawowych właściwościach:**a) zastosowanie i opis:**

przeznaczone są do stosowania jako elementy wykończeniowe i zabezpieczające przy wykonywaniu pokryć dachowych i obudowy ścian budynków mieszkalnych, zamieszkania zbiorowego, użyteczności publicznej oraz magazynowych i przemysłowych, a ze względu na wymagania ochrony przed korozją powinny być stosowane w zależności od rodzaju blach i powłok zgodnie z wymaganiami normy EN 12944-2:1998 lub EN 12500:2000 w środowiskach o kategorii korozyjności C1, C2 i C3:

- blachy stalowe bez powłok organicznych, pokryte powłoką cynkową Z200, Z225 i Z275 o masie odpowiednio 200 g/m², 225 g/m² i 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² – wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2 lub w środowiskach C3 po pokryciu odpowiednimi powłokami malarskimi odpowiadającymi wymaganiom Polskich Norm
- blachy stalowe z powłoką cynkową Z200 o masie 200 g/m², Z225 o masie 225 g/m², Z275 o masie 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliestrowymi o grubości 25 µm i 35 µm lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ185 o masie 185 g/m² bez powłok poliestrowych – wewnątrz i na zewnątrz obiektów w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3
- zastosowanie obróbek blacharskich powinno być zgodne z zaleceniami montażowymi producenta oraz z projektami technicznymi budynków, uwzględniającymi obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane

b) materiał zgodny z obowiązującymi normami:

- blacha ze stali konstrukcyjnej lub niskowęglowej powlekana ogniowo w sposób ciągły wg EN-10326:2004 oraz EN 10327:2004
- powłoka metaliczna wg EN 10143:2006
- powłoka organiczna wg EN 10169-1:2003; EN 10169-2:2006; EN 10169-3:2003

c) grubość materiału wsadowego bez powłok organicznych: blacha stalowa minimum 0,4 mm**d) reakcja na ogień: klasa A1****e) odporność na działanie ognia zewnętrznego: klasa B_{DACH(1)}, B_{DACH(2)} i B_{DACH(3)}****f) emisja niebezpiecznych substancji: odpowiada wymaganiom higienicznym****g) szczegółowe cechy techniczne wyrobu zgodne z etykietą i specyfikacją, dołączoną do każdej partii wyrobu****do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z:**

Aprobata Techniczną ITB - Obróbki blacharskie BLACHDOM PLUS nr AT-15-7161/2006

oraz spełnia przepisy:

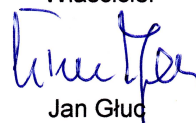
DYREKTYWY RADY 89/106/EEC oraz ją zmieniającej 93/68/EEC

Deklarację wystawiono w oparciu o wyniki badań typu przeprowadzonych przez:

- Instytut Techniki Budowlanej Oddział Wielkopolski, 61-819 Poznań, ul. S. Taczaka 12, Europejską Jednostkę Notyfikacyjną nr 1490, Certyfikat akredytacji nr AB 050 - Raport z badań typu nr LOW/237/2006
- Państwowy Zakład Higieny, 00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 – Atest Higieniczny nr HK/B/1671/01/2007 wydany dnia 30.11.2007

Rybarzowice dnia: 03.12.2007

Właściciel



Jan Głuc